	КАМЕРЫ ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ
	Технические условия
	ТУ 107-93 ИТВН 965111.000
л. и бата	
HOGN.	
ино. М. ауол.	
Взам. ино. М	
поап. и дата	
/ 10 d n .	
ИНО. IV- подл.	
Ä	

I

УТВЕРЖДАЮ Генеральный директор ОАО «ПОЛАИР»	УДК Группа Г78  УТВЕРЖДАЮ Генеральный директор ЗАО «Завод Совиталпродмаш»						
КАМЕРЫ ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ							
Технические условия							
ТУ 107-93 ИТВН 965111.000							
	Технический директор ЗАО «Завод Совиталпродмаш» Ю.Н.Щербаков «» 2005г.						
2005							
ТУ 107-93 I Изм. Лист N°докум. Подп. Дата	ИТВН 965111.000						
$Paspa\delta$ На стоящие технические услужиерыраспростра: $Paspa\delta$ На стоящие технические услужиерыраспростра: $Paspa\delta$ На стоящие холодильная можеть и холодильные . $Paspa\delta$ На стоящие технические услов $Paspa\delta$ На стоящие $Paspa\delta$ На $Paspa\delta$	рные (дат — ЗАО «Завод						

Гос.регистр. N

ОКП 51 5112

предназначенные для хранения охлажденных (замороженных) пищевых продуктов.

Камеры должны быть изготовлены в климатическом исполнении «У» категории размещения 3 по ГОСТ 15150-65 для работы при температуре окружающего воздуха от минус 30 до 40 °C.

#### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1.Камеры должны соответствовать настоящим техническим условиям, ГОСТ 23833-95 и комплекту документации, утвержденной в установленном порядке.
- 1.2. Основные параметры и размеры.
- 1.2.1.Основные параметры:
- минимальная занимаемая площадь камеры  $1,03~\text{m}^3$ ;
- внутренний объем от 1,5 до  $500 \text{ м}^3$ ;
- толщина панелей 80 мм или 100 мм.

Допускаемые отклонения геометрических размеров, разность диагоналей панелей, неплоскостность стыковочных плоскостей согласно конструкторской документации.

- 1.3. Характеристики.
- 1.3.1. Рекомендуемая температура эксплуатации полезного объема:
- от минус 5 до 5  $^{\circ}$ C среднетемпературные (КХС);
- не выше минус 18°C низкотемпературные (КХН).
- 1.3.2. Панели камеры должны состоять из наружных и внутренних обшивок, между которыми заливается самовспенивающаяся теплоизоляция в соответствии с требованиями ГОСТ 23833-95, которая должна обеспечивать коэффициент теплопроводности  $0,025 \pm 0,005$  BT/мК.

Конструкция стыковочных элементов панелей (профили) должна обеспечивать быструю и многократную сборку и разборку камер, а также обеспечивать невозможность разборки камер с внешней стороны.

Величина допуска на основные размеры профилей, а также технические требования к ним – согласно конструкторской документации.

1.3.3. Дверь камеры должна быть самозакрывающаяся и снабжена замком с ключом. Двери камер должны открываться снаружи и изнутри.

Конструкция замка двери камеры должна обеспечивать возможность открывания двери изнутри камеры при закрытом замке.

Нормальное положение навески двери - правое. По согласованию с потребителем допускается изготовление камер с левой навеской двери, а также контейнерной дверью или откатной.

- 1.3.4. Конструкция камер должна исключать примерзание уплотнителя двери.
- 1.3.5. Конструкция низкотемпературных камер должна предусматривать наличие клапана для выравнивания давления.
- 1.3.6. В камерах должна быть обеспечена принудительная циркуляция воздуха.
- 1.3.7. Пол камеры должен выдерживать удельную нагрузку не более 15000  $\rm H/m^2$  (1500 кгс/м²) при хранении продуктов на стеллажах и не более  $\rm 3.10^6~H/m^2$  (30 кгс/см²) под опорами контейнеров или транспортных тележек.

Примечание: оснащение камер внутренним оборудованием производится заказчиком самостоятельно.

- 1.3.8.Поставка камер потребителю должна производиться в разобранном виде и собираться на месте у потребителя.
- 1.3.9. Остальные характеристики камер должны соответствовать р.5 ГОСТ 23833-95.

# ТУ 107-93 ИТВН 965111.000

- 1.4. Требования надежности
- 1.4.1. Средний полный срок службы не менее 12 лет.
- 1.4.2. Среднее время восстановления не более 3,2 ч.
- 1.5. Комплектность
- 1.5.1. Комплектность поставки в соответствии с паспортом.
- 1.6. Маркировка
- 1.6.1. Маркировка камер должна соответствовать требованиям ГОСТ 23833-95 р.5 (п.5.4).
- 1.7. Упаковка
- 1.7.1. Камера должна быть упакована в соответствии с требованиями ГОСТ 23833-95 р.5 (п.5.5) и по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденными в установленном порядке, а также договора на поставку.

### 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1.Камера должна удовлетворять требованиям безопасности согласно ГОСТ 23833-95 раздел 6, ГОСТ Р МЭК 60335-2-24-2001, а также требованиям ГОСТ 12.1.005-88, СП 4783-88, ГН 2.2.5.1313-03.

# 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Правила приемки изделия в соответствии с требованиями раздела 7 ГОСТ 23833-95 со следующими дополнениями.
- 3.1.1. Камера должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям по программе, указанной в таблице.

	Пункты	Пункты		
Наименование	технических требований	методов испытаний		
1. Проверка внешнего ви	ида 1.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.5	4.1.1		
2. Поверка геометричесь	CNX			
размеров	1.1, 1.2	4.1.2		
3. Проверка собираемост	N			
камер	1.1, 1.3.2, 1.3.3	4.1.3		
4. Проверка уплотнения двери	1.3.4	8.4 по ГОСТ 23833-95		

# Примечание:

- 1. По п.п.1,2 испытания проводить на каждой панели;
- 2. По п.п.3,4 испытания проводить 1 раз в месяц.
- 3.1.2. Периодические испытания камеры проводятся на транспортную тряску 1 раз в 2 года.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Методы испытаний камеры должна соответствовать требованиям раздела 8 ГОСТ 23833-95 со следующими дополнениями.
- 4.1.1. При приемо-сдаточных испытаниях внешний вид проверяют визуально согласно техническим требованиям конструкторской документации, а именно: зазор между профилями в угловых стыках панелей, адгезии ППУ с обшивками панели, качество окраски обшивок панели, чистоту поверхности панели.
- 4.1.2. Геометрические размеры панелей следует проверять металлическим измерительным инструментом, имеющим погрешность не более  $\pm 0,1$  мм. Кроме геометрических размеров в панелях следует проверять разность диагоналей и неплоскостность, согласно методике измерений, действующей на предприятии.
- 4.1.3. Проверка собираемости камер должна производиться согласно методике предприятия, утвержденной в установленном порядке.

# 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Транспортирование и хранение камеры должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23833-95, раздел 9.
- 5.2. Упакованную камеру допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с действующими правилами на данном виде транспорта.

# 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Установка, монтаж и эксплуатация камеры должна осуществляться в соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации».

#### 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Камера должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя.
- 7.2. Изготовитель гарантирует соответствие камеры требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».
- 7.3. Гарантийный срок эксплуатации камеры 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.
- 7.4. Гарантийный срок хранения камеры 6 месяцев со дня изготовления.

Приложе	ние А.
---------	--------

# ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	Наименование документа
документа	
FOCT 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов
	внешней среды.
FOCT 23833-95	Оборудование холодильное торговое. Общие технические условия.
FOCT P M9K 60335-2-	
24-2001	Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Дополнительные требования к холодильникам, морозильникам, устройствам для производства
	льда и методы испытаний.
FOCT 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-технические требования воздуху рабочей зоны.
СП 4783-88	Санитарные правила для производства синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке.
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

ТУ 107-93 ИТВН 965111.000

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов			Всего	N	Входя-	Под-	Дата	
	Измен.	Введ.	Замен.	Аннул.	листов в док.	Докум.	Щий	пись	
					2 Дога				

1 - 6